

Pol. Ind. 2 de Octubre, C. Demetrio Ramos, 36, 18320 Santa Fe, Granada



REF. V25-82

PRECIO

37.900€

FINANCIADO DESDE

347€ /MES

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES



2009



6,70m



93.000km



2,80m



PERFILADA



MANUAL



4 VIAJAR



1,30m x 2,00m



Renault 2.5 dci 150cv



EQUIPAMIENTO

- * Medida maletero con doble portón: (1,40m x 1,95m x 0,60m)
- * Camas (Francesa/Salón Convertible)
- Aire acondicionado de motor
- AirBag(conductor)
- Cierre centralizado(en cabina)
- Espejos eléctricos
- Elevalunas eléctricos
- Radio (USB-SD-BT-AUX)
- Asientos giratorios
- Oscurecedores REMIS en cabina
- Mosquiteras en ventanas y claraboyas
- Claraboya XXL en salón
- Frigo DOMETIC (220v, Gas, 12v, Auto) 142L capacidad
- Horno a gas

- Extractor de humos
- Ducha con mampara dentro de aseo
- Baterías de 100ah.
- Placa solar de 100w.
- Calefacción Truma Combi
- Escalón eléctrico de aluminio
- Toldo OMNISTOR de 3,5m.
- Portabicis para 3
- Neumáticos reforzados especial camper